

การเปิดเผยราคากลาง
การจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๕๙ (เงินกัน)

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใ้ใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ โครงการจัดซื้อรถกวาดฝุ่น ได้แก่

๑. รถกวาดฝุ่น ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๙๐ แรงม้า เครื่องยนต์ดีเซล เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ มีถังเก็บฝุ่นแบบไร้สนิม มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔ ลูกบาศก์เมตร ถังบรรจุน้ำขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ ลิตร จำนวน ๑ คัน

หน่วยงานเจ้าของโครงการ ฝ่ายบริหารงานสาธารณสุข กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
เทศบาลเมืองเพชรบูรณ์

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๙,๘๐๐,๐๐๐.- (เก้าล้านแปดแสนบาทถ้วน)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ ๒๗ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๐

เป็นเงิน ๙,๘๐๐,๐๐๐.- บาท (เก้าล้านแปดแสนบาทถ้วน) ราคา/หน่วย (ถ้ามี) - บาท

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

- ๔.๑ บริษัทเกรนต์เซอร์วิส ทรีค จำกัด
- ๔.๒ บริษัทมัลติ-สโตร์ (ประเทศไทย) จำกัด
- ๔.๓ บริษัทชาญชัย เวิร์ค เอ็นจิเนียริง จำกัด
- ๔.๔ บริษัทเอ็นพีแอนด์ เอ็น เซอร์วิสทรีค จำกัด
- ๔.๕ บริษัทพี.พี.โกลบอล ซัพพลาย จำกัด
- ๔.๖ บริษัท โบอิ่ง ทรีค จำกัด
- ๔.๗ ประกาศองค์การบริหารส่วนตำบลพานทองหนองกะขะ ณ วันที่ ๒๕ มิถุนายน ๒๕๕๘
- ๔.๘ ประกาศเทศบาลตำบลกะรน ณ วันที่ ๑๒ มกราคม ๒๕๕๘
- ๔.๙ ประกาศเทศบาลตำบลเชิงเนิน ณ วันที่ ๗ ตุลาคม ๒๕๕๗
- ๔.๑๐ ประกาศเทศบาลตำบลศาลายา ณ วันที่ ๒๑ ตุลาคม ๒๕๕๗

๕. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะและราคากลาง

- ๕.๑ นางจินตนา ทรัพย์ปริญญาพร ตำแหน่ง รองปลัดเทศบาลฯ
- ๕.๒ นายวินัย รุ่งเรืองฤทธิ์ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองสวัสดิการสังคม
- ๕.๓ นายพิชัย แตรประสิทธิ์ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายป้องกันและรักษาความสงบ
- ๕.๔ นายประเสริฐ อินทูล ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายแบบแผนและก่อสร้าง
- ๕.๕ นายปกรณ์ สนานคุณ ตำแหน่ง สถาปนิกชำนาญการ



รายการรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะพัสดุ

รถกวาดคูคูฝุ่น

ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์เมตร /

1.คุณลักษณะทั่วไป

- 1.1 เป็นรถกวาดและคูคูฝุ่นมีความจุไม่น้อยกว่า 190 แรงม้า เครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 1.2 มีถังเก็บฝุ่นผงแบบไร้สนิมปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์เมตร /
- 1.3 มีถังบรรจุน้ำดีหรือน้ำสะอาดภายในถังขนาดความจุไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร ติดตั้งระบบฉีดน้ำล้างแบบแรงดันสูงไว้ล้างทำความสะอาดภายนอกและภายในหลังการใช้งาน /
- 1.4 มีชุดควบคุมคูคูฝุ่นผง และสตาร์ท(Start)เครื่องยนต์ช่วยขับเคลื่อนไฮดรอลิก (Hydraulic Motor) ภายในห้องคนขับ /
- 1.5 เป็นรถกวาดคูคูฝุ่นมีความจุไม่น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์เมตร เศษหิน ดินทราย ฝุ่นผงตระกองต่างๆเพื่อทำความสะอาดพื้นผิวถนนให้ลื่นทางได้ทั้งสภาพเปียกและแห้ง มีระบบฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง เข้าสู่ถังบรรจุน้ำ
- 1.6 ชุดอุปกรณ์ระบบกวาดและคูคูฝุ่นพร้อมเครื่องยนต์ช่วยติดตั้งอยู่บนโครงเมนเฟรมรถชุดเดียวกันกับตัวรถ สามารถทำงานได้ทุกระบบโดยใช้เจ้าหน้าที่เพียงคนเดียว
- 1.7 เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ประกอบติดตั้งจากโรงงานในประเทศ

2. ตัวรถ

- 2.1 เป็นรถยนต์บรรทุกหน้าสั้น ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 2.2 พวงมาลัยขวา มีระบบช่วยผ่อนแรง
- 2.3 ภายในแก๊ง มีเบาะนั่งด้านหน้า 3 ที่นั่ง เบาะนั่งพนักงานขับรถแยกเป็นอิสระสามารถปรับระยะการนั่งได้ตามความเหมาะสม
- 2.4 ประตูซ้าย-ขวา จำนวน 2 บาน กระงกหมุนขึ้น - ลง ปิดเปิดได้พร้อมกุญแจปิดล็อคประตูได้ทั้ง 2 บานและมีกระงกมองหลังภายในแก๊ง และกระงกมองข้างด้านนอกซ้าย - ขวา มองได้ชัดเจนและปรับการมองได้
- 2.5 มีที่บิดน้ำฝนกระงกบังลมด้านหน้า 2 อัน ปรับความเร็วในการบิดได้ 2 ระดับตามมาตรฐาน
- 2.6 มีอุปกรณ์มาตรวัดสัญญาณเตือนต่าง ๆ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
- 2.7 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์
- 2.8 มีวิทยุ-CD พร้อมลำโพง จำนวน 1 ชุด
- 2.9 สามารถรับน้ำหนักบรรทุกรวมไม่น้อยกว่า(G.V.W.) 9,700 กิโลกรัม ทั้งนี้ต้องเหมาะสมกับขนาดน้ำหนักของระบบกวาดและคูคูฝุ่นที่ติดตั้งกับตัวรถ
- 2.10 ความยาวของช่วงล้อไม่น้อยกว่าระยะระหว่างล้อหน้ากับล้อหลังรถ (WheelBase)3,000 มิลลิเมตร

GVW :หมายถึง ยานพาหนะรวมน้ำหนักผู้โดยสาร สินค้า เอกสารแนบ และเชื้อเพลิง รถถูกออกแบบมา มีความจุสูงสุดน้ำหนัก โดยผู้ผลิต

3. ระบบเครื่องยนต์

- 3.1 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 3.2 มีกำลังไม่น้อยกว่า 190 แรงม้า (HP) ที่ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า 2,600 รอบ/นาที
- 3.3 ห้องเผาไหม้เครื่องยนต์เป็นแบบ Direct Injection
- 3.4 เครื่องยนต์ต้องได้มาตรฐาน มอก.2315-2551
- 3.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีปริมาตรไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาถังเป็นแบบมีกุญแจล็อกได้

4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 คลัตช์เป็นแบบแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก
- 4.2 เกียร์เป็นแบบเกียร์กระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ เกียร์ถอย 1 เกียร์

5. ระบบห้ามล้อ

- 5.1 ห้ามล้อเป็นระบบไฮดรอลิคร่วมกับสูญญากาศแยกเป็นอิสระ 2 วงจร ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 5.2 มีระบบห้ามล้อมือแบบกลไก (Mechanical Parking Brake)
- 5.3 มีระบบห้ามล้อช่วยแบบเบรกไอเสีย (Exhaust Brake)

6. กงล้อและยาง

- 6.1 กงล้อและยางต้องใช้ขนาดเดียวกันทุกล้อ
- 6.2 ขนาดของยางเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตใช้ยางแบบดอกเรียบ ทั้งล้อหน้าและล้อหลัง

7. ระบบไฟฟ้า, มาตรวัด และชุดควบคุม

- 7.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์แบตเตอรี่พร้อมที่ใส่แบตเตอรี่สามารถ ล็อกกุญแจได้
- 7.2 อัลเทอเนเตอร์ เป็นชนิดกระแสสลับ สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- 7.3 มีระบบไฟฟ้าส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายกำหนด
- 7.4 มีโคมไฟสัญญาณ วับ-วาบ สีเหลืองส้ม แบบแนวยาว ความยาวไม่น้อยกว่า 1,000 มิลลิเมตร ความกว้างไม่น้อยกว่า 300 มิลลิเมตร ชุดส่องสว่างเป็นหลอด LED ควบคุมการทำงานด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ปรับเปลี่ยนรูปแบบการกระพริบได้ สามารถมองเห็นชัดเจนทั้งกลางวัน และกลางคืน ในระยะ 100 เมตรขึ้นไป ติดตั้งบนหลังคาเก๋ง จำนวน 1 ชุด
- 7.5 มีโคมไฟสัญญาณวับ-วาบ สีเหลืองส้ม แบบทรงกลม ชุดส่องสว่างเป็นหลอด LED ควบคุมการทำงานด้วยระบบสวิทช์ปิด-เปิด สามารถมองเห็นชัดเจนทั้งกลางวันและกลางคืน ในระยะ 100 เมตรขึ้นไป ติดตั้งด้านท้ายรถ จำนวน 1 ชุด
- 7.6 ไฟสัญญาณแนะนำการจราจร สีเหลืองส้ม ชนิดหลอด LED โครงสร้างของแผงไฟทำด้วยสแตนเลสไม่เกิดสนิม มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 700 มิลลิเมตร มีขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 1,400 มิลลิเมตร สามารถปรับรูปแบบการทำงานได้ไม่น้อยกว่า 5 รูปแบบ สามารถมองเห็นชัดเจนทั้งกลางวันและกลางคืน ในระยะ 100 เมตรขึ้นไป ติดตั้งด้านหลังตัวรถ มีชุดควบคุมแบบกล่องควบคุมอิเล็กทรอนิกส์ในการปรับรูปแบบการให้สัญญาณ จำนวน 1 ชุด
- 7.7 มีมาตรวัดชั่วโมงการทำงานของระบบเครื่องกวาดตูดฝุ่น
- 7.8 มีไฟสัญญาณเตือนกรณีระบบกวาดตูดฝุ่นกำลังทำงาน
- 7.9 มีระบบปรับแรงลดระดับความเร็วรอบแปรกวาด จำนวน 1 ชุด

- 7.10 มีสวิตช์ตัดการทำงานอยู่ที่ชุดควบคุม
- 7.11 มีระบบควบคุมระดับปริมาณลม
- 7.12 มีไฟสัญญาณเตือนกรณียกเศษ Hopper ด้านท้ายที่ชุดควบคุม

8. ชุดเครื่องยนต์ต้นกำลัง

- 8.1 เป็นเครื่องยนต์ต้นกำลังขับเคลื่อน Motor Hydraulic และอุปกรณ์ระบบกวาด-ดูดฝุ่น
- 8.2 เป็นเครื่องยนต์ดีเซล มีขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- 8.3 กำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า 80 แรงม้า ให้แรงบิดอยู่ที่รอบ 1,000 – 2,000 รอบ/นาที
- 8.4 ระบบปั๊ม Pump หรือพัดลมดูด สร้างสุญญากาศ(Vacuum)ส่งกำลังด้วย Motor Hydraulic System
- 8.5 ใช้ระบบไฟฟ้าของตัวรถ
- 8.6 มีชุดควบคุมเครื่องยนต์ต้นกำลังและระบบแปรปรังกวาดดูดฝุ่นได้ภายในห้องคนขับ โดยสามารถสตาร์ทเครื่องยนต์ต้นกำลังและเร่งรอบเครื่องยนต์ได้ที่ชุดควบคุมในห้องแกง
- 8.7 มีระบบป้องกัน (Safety) ความเสียหายของเครื่องยนต์ เมื่ออุณหภูมิสูงกว่าปกติและแรงดันน้ำมันเครื่องต่ำกว่าปกติเครื่องยนต์จะดับเองโดยอัตโนมัติ

9. ระบบส่งกำลังขับเคลื่อน (System Hydraulic)

- 9.1 มีเครื่องยนต์ช่วยขับเคลื่อนระบบไฮดรอลิกเพื่อให้ไปขับเคลื่อนมอเตอร์ตัวใบกวาดทั้งระบบและขับเคลื่อนระบบดูดฝุ่นได้อย่างสมบูรณ์หรือระบบอื่นที่ต้องใช้ไฮดรอลิกขับเคลื่อน
- 9.2 ถังน้ำมันไฮดรอลิกมีความจุไม่น้อยกว่า 80 ลิตรมีเกจ์บอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก
- 9.3 มีระบบระบายความร้อนของน้ำมันไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 1 ชุด

10. แปรปรังกวาดและท่อดูดฝุ่น (Side Brush-Suction Hose)

- 10.1 มีแปรปรังกวาดจำนวน 3 ชุด และสามารถเลือกใช้งานกวาด-ดูดฝุ่น ได้ทั้งซ้ายหรือข้างขวา
- 10.2 ชุดแปรปรังกวาดกลาง ติดตั้งอยู่ใต้ห้องรถในแนวราบ ประกอบเป็นรูปทรงกระบอก มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 320 มม. และยาวไม่น้อยกว่า 1,150 มม. เป็นแปรปรวนชนิดถอดเปลี่ยนได้ ระบบขับเคลื่อนโดยตรงด้วยระบบไฮดรอลิก มอเตอร์หมุนในแนวนอน สามารถยกเปลี่ยนหมุนทำความสะอาดได้ตามความเหมาะสม ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา ซึ่งสามารถควบคุมได้จากห้องพนักงานขับรถคนแปรปรังกวาดด้วยวัสดุสังเคราะห์ทนต่อการสึกหรอ
- 10.3 ชุดแปรปรังกวาดข้าง หมุนรอบแกนในแนวตั้ง ลักษณะเป็นรูปกรวยบานออก มีเส้นผ่าศูนย์กลาง 700 มิลลิเมตร ขับเคลื่อนด้วยไฮดรอลิกมอเตอร์ ปรับความเร็วรอบพร้อมระบบยกขึ้น-ลง ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถทั้ง 2 ด้าน ควบคุมการทำงานได้จากภายในห้องคนขับ คนแปรปรังกวาดทำด้วยวัสดุที่ทนทานต่อการสึกหรอหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 10.4 การยกขึ้น-ปล่อยลง ของแปรปรังกวดกลางและชุดปากท่อดูดฝุ่น ทำงานด้วยระบบลม การยกขึ้น-ปล่อยลงของชุดแปรปรังกวดข้างทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 10.5 มีระบบฉีดพรมน้ำลงบนพื้นถนนขณะทำงานเพื่อไม่ให้ฝุ่นฟุ้งกระจาย ติดตั้งที่หน้าแปรปรังกวดข้างทั้ง 2 ข้าง
- 10.6 ชุดท่อดูดฝุ่นติดตั้งด้านข้างรถทั้ง 2 ข้าง ท่อดูดเป็นท่อทรงชนิดใช้งานหนัก ยึดติดกับปากรองรับท่อดูด มีล้อ 2 ล้อ รองรับและปรับสูงต่ำ

10.7 การควบคุมการทำงานของชุดแปรงกวาดต่างๆ ท่อดูดระบบฉีดพรมน้ำลงพื้น สามารถควบคุม บังคับ การทำงานจากภายในห้องแก๊งคนขับ และมีไฟส่องสว่างการทำงานของอุปกรณ์ดูดกวาดต่างๆ ติดตั้ง ทั้ง 2 ข้าง สำหรับการทำงานในเวลากลางวัน

10.8 ชุดแปรงกวาด ระบบชุดดูดฝุ่น-ผง สามารถยกเก็บได้โดยอัตโนมัติ สามารถควบคุมได้จากภายใน ห้อง แก๊งคนขับ

11. ถังเก็บฝุ่นผงและน้ำสะอาด (Hopper volume-Water Tank)

11.1 ถังเก็บบรรจุฝุ่นผงติดตั้งด้านท้ายรถ มีความจุไม่น้อยกว่า 4.0 ลูกบาศก์เมตร ทำด้วยสแตนเลส ไม่น้อยกว่าเกรด AISI 304 หรือ SUS หรือเทียบเท่าหรือสูงกว่า ส่วนล่างของถังลาดเอียงลงด้านท้าย มีระบบ สัญญาณเตือนการบรรจุทุกน้ำหนักเกินแสดงภายในห้องคนขับ พร้อมทั้งมีระบบป้องกันการรั่วซึมของของเหลว ได้เป็นอย่างดี

11.2 การปิด-เปิด ฝาท้ายและยกเทถังเก็บฝุ่นผงด้วยระบบไฮดรอลิค สามารถยกท้ายทำมุมได้ไม่ น้อยกว่า 45 องศา ฝาท้ายถังสามารถ ปิด-เปิด และล็อกประตูท้ายอัตโนมัติด้วยระบบนิวเมติก หรือ ไฮดรอลิค และระบบสำรองจำนวน 1 ชุด

11.3 ด้านท้ายถังมีชุดดูดฝุ่นผงด้านท้าย จำนวน 1 ชุด

12 ระบบปั๊มฉีดน้ำแรงดันสูง (High pressure washing system)

12.1 ปั๊มน้ำแรงดันสูงขับเคลื่อนด้วยระบบไฮดรอลิค ขนาดไม่น้อยกว่า 30 ลิตร/นาที

12.2 มีระบบฉีดพรมน้ำแบบฝอยลงบนพื้นถนนขณะทำงานเพื่อไม่ให้ฝุ่นฟุ้งกระจาย ติดตั้งที่หน้าแปรง กวาดข้างทั้ง 2 ข้าง และที่ได้กันชนหน้ารถ จำนวน 1 ชุด

12.3 มีถังเก็บน้ำดีมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 1,000 ลิตร

12.4 มีปืนฉีดพร้อมสายฉีดล้างความยาวไม่น้อยกว่า 10 เมตร/พร้อมโลม้วนเก็บสาย 1 ชุด

13. การพ่นสีและเครื่องหมาย

13.1 พ่นตราเครื่องหมายประจำองค์รถปกครองส่วนท้องถิ่น ชื่อองค์รถปกครองส่วนท้องถิ่น เว้นแต่ ใช้สีสีขาวแล้วมองไม่เห็นชัดเจน ให้ใช้สีอื่นแทนบริเวณด้านนอกรถยนต์ส่วนกลางทั้ง 2 ข้าง ดังรายละเอียด ต่อไปนี้

13.1.1 ตราเทศบาลเมืองเพชรบูรณ์ ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า 18 เซนติเมตร

13.1.2 พ่นข้อความ “เทศบาลเมืองเพชรบูรณ์” ประตูดรถยนต์ทั้ง 2 ข้าง ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร

13.2 กันชนหน้า-หลัง พ่นสีหรือติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสง แดงสลับขาว

14. เครื่องมือประจำรถ

14.1 เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานผู้ผลิต จำนวน 1 ชุด

14.2 หนังสือหรือแผ่นความจำ หรือ VCD/DVD คู่มือการใช้งานระบบกวาดและดูดฝุ่นคู่มือการสั่ง ละเอียดและคู่มือการซ่อมบำรุงระบบกวาดและดูดฝุ่น จำนวน 1 ชุด

14.3 คู่มือการเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการของผู้ขาย จำนวน 1 ชุด

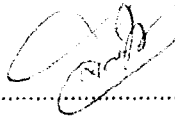
14.4 แปรงกวาดเหล็กข้ายขาว อย่างละ 1 ชุด


14.5 แปรงกวาดกลาง 1 ชุด

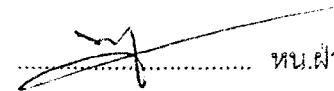
14.6 หัวสเปรย์น้ำสำรอง 5 ชุด

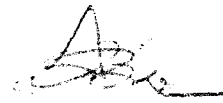
15. สี่รถ : สีเขียวอ่อน


กำหนดส่งมอบ 60 วัน

ลงชื่อ  รองปลัดเทศบาลฯ
(นางจินตนา ทรัพย์ปริญญาพร)

ลงชื่อ  ผอ.กองสวัสดิการสังคม
(นายวินัย รุ่งเรืองฤทธิ์)

ลงชื่อ  ทน.ฝ่ายป้องกันฯ
(นายพิชัย แตรประสิทธิ์)

ลงชื่อ  ทน.ฝ่ายแบบแผนฯ
(นายประเสริฐ อินทูล)

ลงชื่อ  สถาปนิก ชำนาญการ
(นายบกรณ์ สนานคุณ)